

会社沿革

- 1988年 第一粒の高品質立方晶窒化ホウ素砥粒を合成
- 1991年 琥珀色立方晶窒化ホウ素の開発に成功
- 1997年 高強度黒色立方晶窒化ホウ素の開発に成功
- 1998年 河南省科学技術委員会の「ハイテク企業」の称号を獲得
- 2002年 「超硬砥粒 立方晶窒化ホウ素」の国家標準の制定機関
- 2003年 高耐摩耗性および耐衝撃性の多結晶立方晶窒化ホウ素チップを発売
- 2003年 国家科学技術省の「全国トーチ計画」プロジェクトを担当
- 2005年 Funikは「河南の有名なブランド」の称号を獲得
- 2006年 河南省政府が指名した「ハイテク・高成長企業50社」を受賞
- 2006年 業界で初めてISO9001/ISO14001/OHSAS18001「3つの規格」管理システム認証に合格
- 2007年 中国工作機械工業協会による「2006年の総合的な経済的利益の上位10社」の称号を獲得
- 2008年 超耐摩耗性高速仕上げの多結晶立方晶窒化ホウ素チップが発売
- 2009年 国家開発改革委員会の高品位立方晶窒化ホウ素と高速切削超硬工具のハイテク産業化プロジェクトの実施を担当
- 2009年 河南省の「河南省革新的企業」称号を獲得
- 2010年 超溶接立方晶窒化ホウ素工具の発売に成功
- 2011年 立方晶窒化ホウ素と製品の院士ステーションを設立
- 2012年 超微細立方晶窒化ホウ素多結晶切削工具の発売に成功
- 2014年 中国材料研究学会「革新型企業」の称号を獲得
- 2014年 当社の株式は新三板に上場されており、その株式は「Funik」と呼ばれ、株式コードは831378。
- 2015年 「金属加工用多結晶立方晶窒化ホウ素」の国家標準設定機関を獲得
- 2015年 「2015年河南省技術革新モデル企業」の称号を獲得
- 2015年 「河南経済（2015）年の革新的企業トップ10」の称号を獲得
- 2016年 「河南省知的財産財産権優位企業」の称号を獲得
- 2016年 中国工作機械工具工業協会により立方晶窒化ホウ素の「トップ10製品品質」の称号を獲得
- 2016年 第3回中国金属切削工具の「ベストサービスブランド」の称号を獲得
- 2017年 「中国特許優秀賞」を受賞
- 2017年 「河南省科学技術進歩一等賞」を受賞
- 2017年 「2017年度河南製造十大ブランド」を獲得
- 2018年 河南省の2018年第一バッチロボット「十百千」のモデル応用倍增工程模範項目を獲得
- 2018年 「河南省科学技術進歩一等賞」を受賞
- 2018年 3Cエレクトロニクス業界におけるFunikの革新的なPCD工具の販売は20万台を突破
- 2018年 φ63mm PCD焼結体の発売に成功
- 2018年 「河南省の智能工場」の称号を獲得
- 2019年 国家工信部第一陣の専精特新の「小巨人」企業の称号を獲得
- 2019年 「河南省科学技術進歩賞」を受賞
- 2019年 「国家知的財産権優勢企業」を獲得
- 2020年 「二化融合管理システム」の評価に合格
- 2020年 「河南省立方晶窒化ホウ素マイクロナノ材料および応用工学技術研究センター」の認証を獲得
- 2021年 Funikは累計で370件の国家特許を取得
- 2021年 高品位ラボグロウンダイヤモンドの発売に成功
- 2021年 高性能φ75mm PCD焼結体の発売に成功

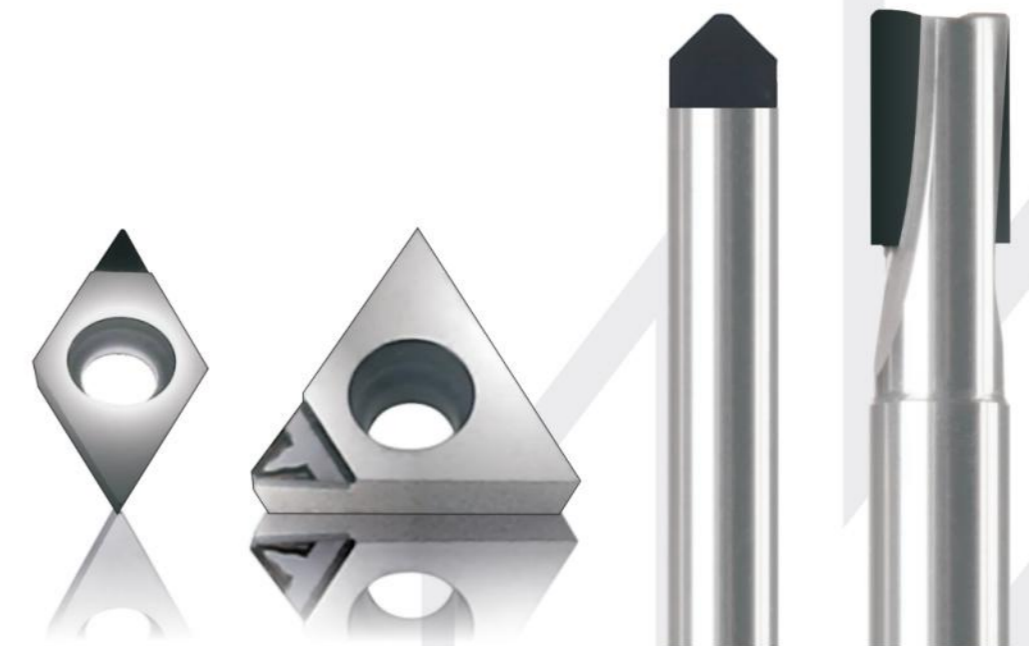
Funik Ultrahard Material Co.,LTD

住所: 中国河南省鄭州市ハイテク産業開発区梧桐西街9号
 技術サポート電話: +86-15937121947
 アフタサービス電話: +86-13503868420
 ファックス / Fax: +86-371-67997700
 郵便番号: 〒450001
 メールアドレス / E-mail: export@funik.com
 ホームページ / URL: https://jp.funik.com

フリーダイヤル / Tel: **+86-371-67987271**

Funik PCD超硬標準切削工具

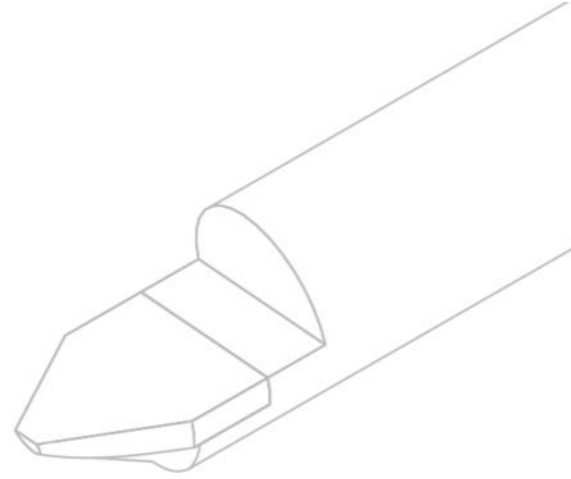
切削効率と寿命を大幅に向上させます



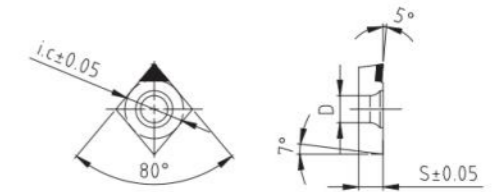
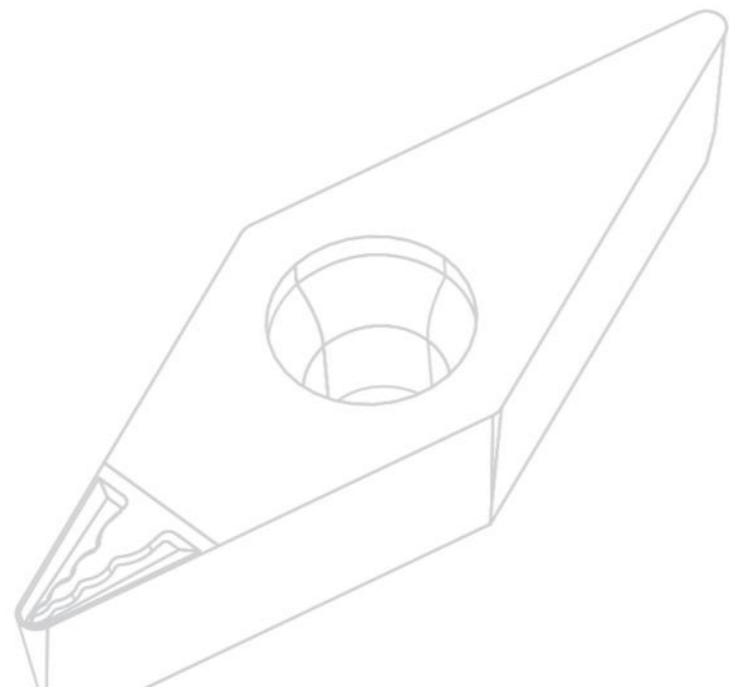
伝統を覆し、未来へ導き

本企業は、ISO9001/ISO14001/ISO45001 認証を取得しています

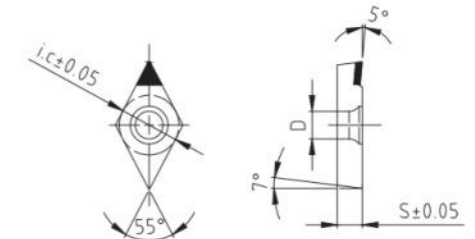
PCD超硬標準チップ



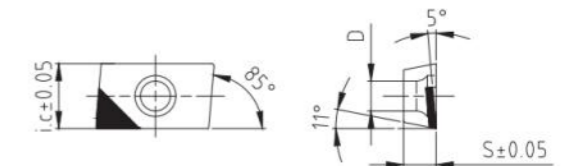
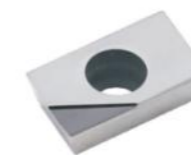
2008年、フニク社は世界トップレベルの超硬材料-超硬複合材料-切削工具応用という全産業研究センターを成立して、更に超硬材料分野での優位性を強化し、巨大な研究開発投入とお客様との緊密な連携を通じて、最新の方法を見つけて、超硬材料の先端特性を革新的な性能を持つ製品に転化し、競争相手の製品と比べて、明らかな性能と価格優勢を持っています。



グレード	型番	φi.c	S	R	D
5685	CCGW09T302	9.525	3.97	0.2	4.4
5685	CCGW09T304	9.525	3.97	0.4	4.4
5685	CCGW120404	12.7	4.76	0.4	5.5
5685	CCGW120408	12.7	4.76	0.8	5.5

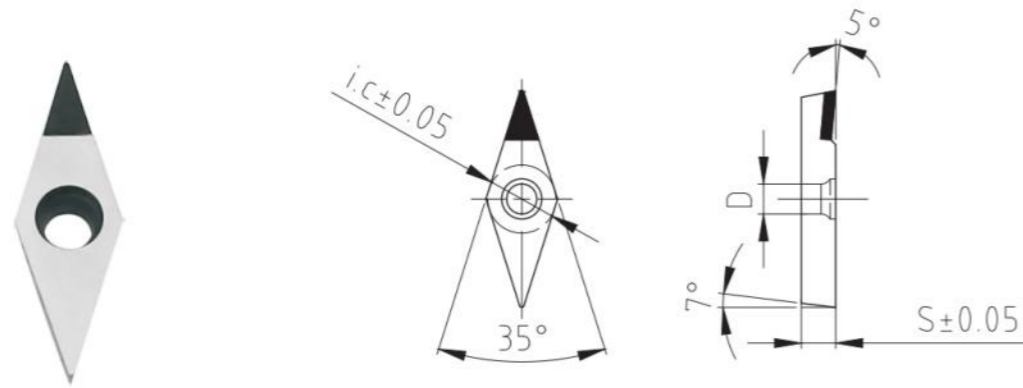


グレード	型番	φi.c	S	R	D
5685	DCGW11T302	9.525	3.97	0.2	4.4
5685	DCGW11T304	9.525	3.97	0.4	4.4
5685	DCGW11T308	9.525	3.97	0.8	4.4

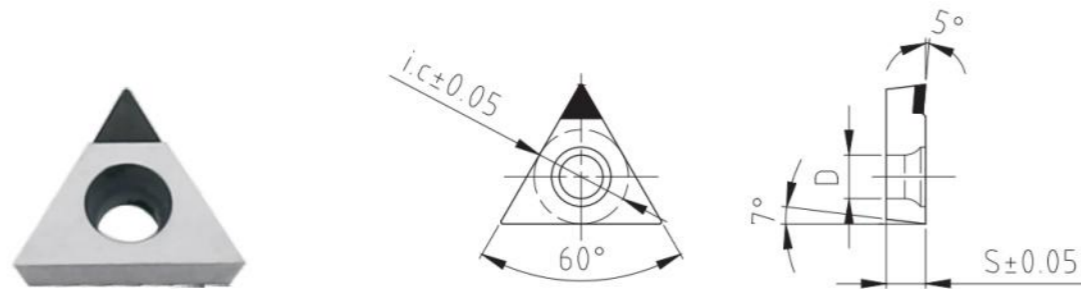


グレード	型番	φi.c	S	R	D
5685	APKT160402	9.525	4.76	0.2	4.4
5685	APKT160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	APKT160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD超硬標準チップ

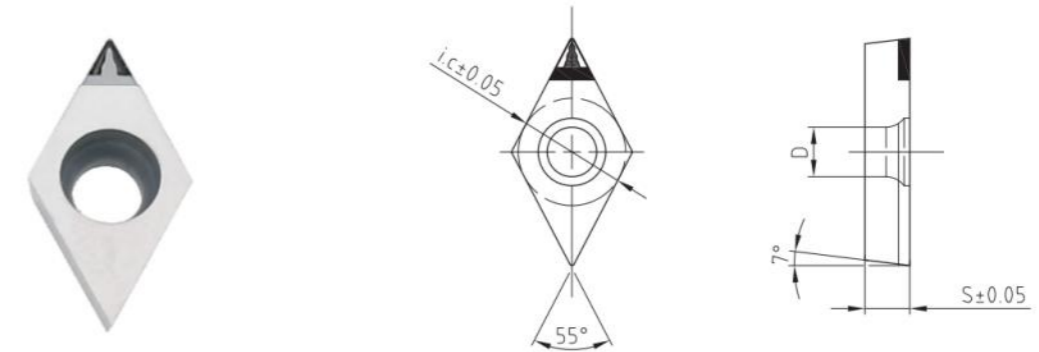


グレード	型番	φi.c	S	R	D
5685	VCGW11T302	6.35	3.97	0.2	2.8
5685	VCGW11T304	6.35	3.97	0.4	2.8
5685	VCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	VCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

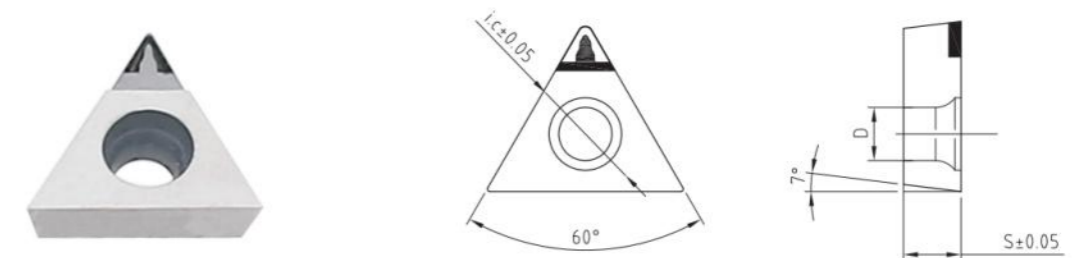


グレード	型番	φi.c	S	R	D
5685	TCGW110302	6.35	3.18	0.2	2.8
5685	TCGW110304	6.35	3.18	0.4	2.8
5685	TCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	TCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD超硬標準チップ-チップブレーカ

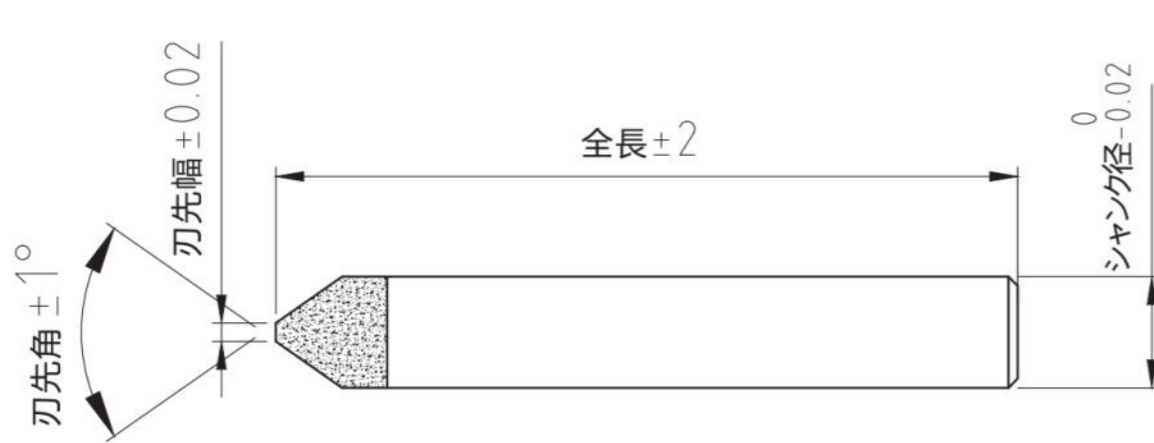


グレード	型番	φi.c	S	R	D
5685	DCGW11T302	9.525	3.97	0.2	4.4
5685	DCGW11T304	9.525	3.97	0.4	4.4
5685	DCGW11T308	9.525	3.97	0.8	4.4



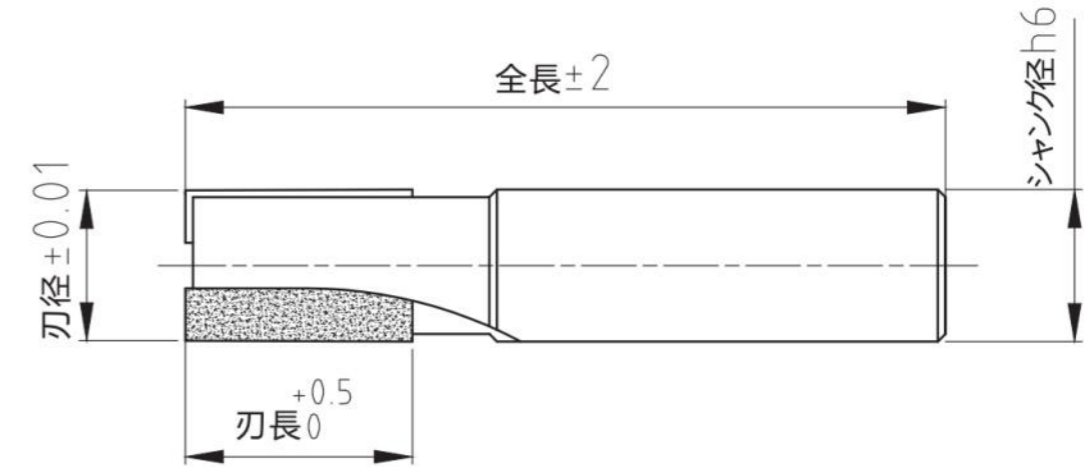
グレード	型番	φi.c	S	R	D
5685	TCGW110302	6.35	3.18	0.2	2.8
5685	TCGW110304	6.35	3.18	0.4	2.8
5685	TCGW160404	9.525	4.76	0.4	4.4
5685	TCGW160408	9.525	4.76	0.8	4.4

PCD石材加工超硬工具



グレード	刃先幅 (mm)	刃先角	シャンク径 (mm)	全長 (mm)
5632	0.2	45°	6	40
5632	0.4	45°	6	40
5632	0.2	60°	6	40
5632	0.4	60°	6	40
5632	0.2	70°	6	40
5632	0.4	70°	6	40
5632	1	70°	6	40
5632	2	70°	6	40
5632	0.2	90°	6	40
5632	0.4	90°	6	40
5632	1	90°	6	40
5632	2	90°	6	40

PCD超硬標準エンドミル



グレード	刃径 (mm)	刃長 (mm)	刃数	シャンク径 (mm)	全長 (mm)
5610	2	3	1	4	40
5610	3	4	1	6	40
5610	4	6	1	6	40
5610	10	12	1	10	50
5610	12	12	1	10	50
5610	4	12	2	10	50
5610	6	12	2	10	50
5610	8	12	2	10	50
5610	10	12	2	10	50
5610	12	12	2	10	50